



Voltar

Consulta

Acreditação Nº	292
Data da Acreditação	07/04/2005
ACREDITAÇÃO VIGENTE	<a href="#">Clique aqui para mais informações.</a>
Última Revisão do Escopo	13/02/2020
Razão Social	HEXAGON METROLOGY SISTEMAS DE MEDIÇÃO LTDA.
Nome do Laboratório	HEXAGON METROLOGY MANUFACTURING INTELLIGENCE
Situação	Ativo
Endereço	RUA DOM AGUIRRE, 190
Bairro	VILA SOFIA
CEP	04671245
Cidade	SÃO PAULO
UF	SP
Telefone	11 5525-6026
Fax	11 5687-2101
Grupo de Serviço de Calibração	DIMENSIONAL
Gerente Técnico	JONAS POPOLIN FREI
Email	<a href="mailto:jonas.frei@hexagonmetrology.com">jonas.frei@hexagonmetrology.com</a>

## ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
----------------------	---------------------------	--

*(Realizados nas instalações permanentes)*

INSTRUMENTOS E GABARITOS DE MEDIÇÃO DE COMPRIMENTO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
Braço Articulado de Medição	Calibração volumétrica até 5200 mm	8,0 µm
	Articulação em ponto Único	12 µm
	Diâmetro efetivo de 10 até 50 mm	12 µm
	Calibração com Scanner - Esfera de 10 até 50 mm	14 µm
	Método de comparação com barra de assentos cônicos	
	Método de comparação com esfera padrão	
	Método de comparação com	

esfera padrão fosca

*(Realizados nas instalações do cliente)*

## MÁQUINAS DE MEDIÇÃO

Máquina de Medição por  
Coordenadas

até 24000 mm

$$U1 = (0,3 + L/720)$$
$$\mu\text{m, sendo L em}$$
$$\text{mm onde L =}$$
$$\text{posição em mm}$$
Método de comparação com  
Padrão EscalonadoMétodo de medição de  
deslocamento com Laser**Observações:**

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se á menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (\*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas ás propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

